

AD

ALGO DOSYS SAGL

SWISS  MADE

CATALOGO PRODOTTI



INDICE

✓ AZIENDA	3
✓ DOSATORI	4
○ CANALI VIBRANTI	5
○ MONOVITE	9
○ BIVITE	10
○ UNITA' POMPE	11
✓ BASI VIBRANTI ELETTROMAGNETICHE	12
○ BASI VIBRANTI GRANDI	13
○ BASI VIBRANTI PICCOLE	15
○ STAZIONI MOLLE	17
✓ TRASPORTATORI	18
○ TUBI VIBRANTI	18
○ VASCHE VIBRANTE	20
○ VIBRO SETACCI	21
✓ SERVIZI	22

CHI SIAMO

Algo Dosys, azienda basata a Mendrisio, in Svizzera, è leader da oltre 30 anni nella progettazione e realizzazione di impianti di trasporto e di dosaggio gravimetrico e volumetrico per qualsiasi tipo di materiale. Realizza anche basi vibranti elettromagnetiche per trasporto lineare, per ogni settore come plastico, gomma, chimico-farmaceutico ed alimentare.



Soddisfa le esigenze e richieste dei singoli clienti partendo dalla progettazione, sviluppo, realizzazione passando all'installazione, training fino all'assistenza post vendita.



La precisione, la flessibilità e l'innovazione sono caratteristiche che la contraddistinguono.



DOSATORI

I dosatori costituiscono la base da cui partire per ottenere un ottimo prodotto finito.

Le diverse tipologie di dosatori garantiscono, oltre ad un'ampia versatilità, la massima qualità di processo minimizzando il più possibile gli eventuali scarti o le irregolarità.

I dosatori, sia volumetrici che gravimetrici, possono essere modificati a seconda delle necessità del cliente e vengono progettati per la massima resa.

Mentre i dosatori volumetrici vengono prevalentemente usati per un trasporto o un carico, i dosatori gravimetrici svolgono una funzione fondamentale nei diversi processi di lavorazione dove la parola chiave è la precisione.

Grazie infatti al suo sistema di pesatura, il dosatore è in grado di stabilire con esattezza la portata oraria del flusso di materiale in continuo.



Il sistema di dosaggio è gestibile sia da locale che da remoto con un PLC, un pc, o altro. La gestione della macchina avviene tramite Touch panel dove l'operatore è in grado di impostare tutti i parametri e leggere i dati con facilità.



DOSATORI: CANALI VIBRANTI

Il dosaggio di granuli, cereali, fibre con dimensioni irregolari o più semplicemente materiale riciclato / scaglie si adatta al meglio con un canale vibrante. Si tratta di un trasporto o dosaggio omogeneo e continuo con un range di portata elevato e non richiede alcuna manutenzione.



Il dosatore è costituito da un canale lineare in acciaio inox AISI 304 progettato secondo le esigenze del cliente e del tipo di materiale da dosare. La vibrazione avviene per mezzo di una base vibrante proporzionata al tipo di trasporto richiesto. Il dosaggio può essere di tipo volumetrico o gravimetrico grazie all'utilizzo di una cella di carico. La sua precisione del dosaggio viene garantita dalla lettura del peso a 24 bit.

Grazie al suo design compatto lo rende facile da collocare, anche in spazi ridotti. Il sistema di pulizia può essere gestito tramite pistone pneumatico installato sul canale, riducendo al minimo i tempi di svuotamento e il tutto in maniera autonoma.

Su richiesta sono disponibili anche in versione Full Inox AISI 304 con certificazione FDA per generi alimentari e Atex zona 22 per ambienti di lavoro potenzialmente esplosivi.

DOSATORI: CANALI VIBRANTI

Su tutti i dosatori a canale vibrante è stato sviluppato un sistema di pulizia automatica tramite pistone pneumatico.

Tramite un selettore manuale sulla cassetta posizionabile sulla derivazione a bordo macchina, il pistone pneumatico sotto al canale azionerà una placchetta che devierà il flusso di materiale più avanti nel secondo scarico.

Una volta terminato lo svuotamento, il pistone ritornerà in posizione di riposo.



Tutto questo renderà la fase di svuotamento/ pulizia più semplice e ridurrà notevolmente i tempi di attesa.

Molto utile per effettuare una calibrazione, una pulizia o cambio colore in fase di produzione.



DOSATORI: CANALI VIBRANTI - GRANDI

Dosatore gravimetrico in continuo a canale vibrante per il dosaggio di granuli di qualsiasi natura per portate da 20 Kg/h a oltre 800 Kg/h con un errore di portata inferiore a 1%.

La cella di carico Single Point consente una certa flessibilità al sistema di pesatura mantenendo letture accurate anche quando il carico potrebbe non essere posizionato in modo non uniforme quindi leggerà sempre lo stesso valore in qualunque punto di carico.

I canali vibranti di grossa taglia posso avere una larghezza massima di 300 mm fino ad una massima lunghezza di 600 mm (misure carico – scarico materiale) con una singola base vibrante.



Dosatore volumetrico in continuo a canale vibrante con sistema di carico manuale e sensore capacitivo di presenza materiale.

Il sistema posizionato su un carrello lo rende particolarmente semplice da utilizzare su diverse linee di produzione.



DOSATORI: CANALI VIBRANTI - MEDI

Dosatore gravimetrico in continuo a canale vibrante per il dosaggio di granuli come masterbatch, compound, additivi o simili, per portate da 2,5 Kg/h fino oltre 80 Kg/h con un errore di portata inferiore a 1%.

Sistema completo di tramoggia di stoccaggio per caricamento manuale e con sensore capacitivo di presenza materiale.

La cella di carico Single Point consente una certa flessibilità al sistema di pesatura mantenendo letture accurate e garantendo precisione di dosaggio.

I canali vibranti di piccola taglia posso avere una larghezza massima di 50 mm fino ad una massima lunghezza di 250 mm (misure carico – scarico materiale) con una singola base vibrante.



CANALI VIBRANTI - PICCOLI

Dosatore gravimetrico in continuo a canale vibrante per il dosaggio di granuli come masterbatch, compound, additivi o simili, per portate da 0,1 Kg/h fino oltre 20 Kg/h con un errore di portata inferiore a 1%.

L'elevata precisione di dosaggio è dovuta al suo design sviluppato e ideato per le basse portate. Il fondo a "V" e la serranda ad inizio canale permettono di stabilire la quantità esatta di materiale che scorrerà sullo stesso.



DOSATORI: MONOVITE

I dosatori monovite sono ideali per il dosaggio principalmente di polveri, farine, e microgranuli. Il dimensionamento del dosatore a partire dalla coclea fino ad arrivare alla tramoggia è stabilito dal materiale e dalle necessità del cliente. Il dosaggio può essere di tipo volumetrico o gravimetrico grazie all'utilizzo di una cella di carico e ad un dispositivo di lettura del peso che ne garantisce la precisione.

Il corpo macchina è realizzato interamente in acciaio inox AISI 304.

La costruzione è modulare, caratterizzata da un'estrema facilità di smontaggio che ne semplifica le operazioni di pulizia per esigenze di cambio prodotto.

La gamma offre una vasta scelta di viti e spirali di dosaggio, rompi-ponte e tramogge, tutte intercambiabili tra loro.

La sua motorizzazione è costituita da un singolo motore trifase che agisce sia sul rompi-ponte che sulla coclea ed aumenta la sua velocità in funzione delle portate.



Su richiesta è disponibile anche la versione Atex zona 22.

DOSATORI: BIVITE

I dosatori bivate sono ideali per il dosaggio principalmente di polveri, farine, e microgranuli con diverse caratteristiche. Il suo utilizzo è indicato per materiali particolarmente impaccanti e difficili da dosare. La doppia coclea garantisce un'elevata precisione di dosaggio. Il suo dimensionamento è stabilito dal materiale e dalle necessità del cliente. Il dosaggio può essere di tipo volumetrico o gravimetrico grazie all'utilizzo di una cella di carico e ad un dispositivo di lettura del peso che ne garantisce la precisione.

Grazie all'utilizzo di viti di dosaggio autopulenti si riescono a dosare anche materiali appiccicosi e plastificanti.

La costruzione è modulare, caratterizzata da una estrema facilità di smontaggio che ne semplifica le operazioni di pulizia per esigenze di cambio prodotto.

La gamma offre una vasta scelta di viti e spirali di dosaggio, rompi-ponte e tramogge, tutte intercambiabili tra loro.

La sua motorizzazione è costituita da un doppio motore trifase. Uno agisce direttamente sul rompi-ponte e può essere gestito separatamente. L'altro motore opera sulle coclee attraverso un riduttore che ne stabilisce il range di trasporto.



Su richiesta è disponibile anche la versione Atex zona 22.

DOSATORI: UNITA' POMPE

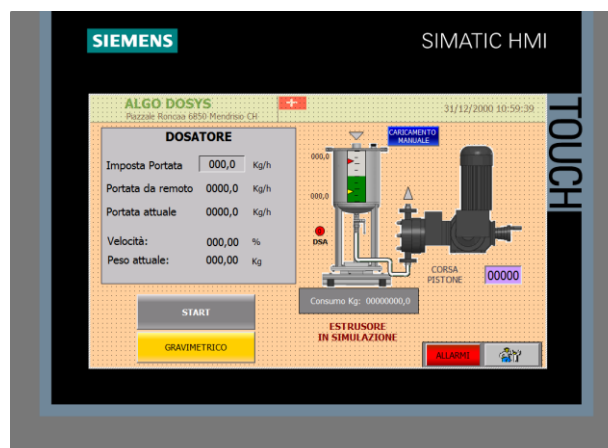
Algo Dosys completa la propria gamma di dosatori con le unità pompe per il dosaggio o trasporto di liquidi.

La movimentazione avviene principalmente per mezzo di una pompa a pistone e doppia membrana accoppiata tramite un riduttore di velocità a motore elettrico.

Il sistema è dotato di uno smorzatore che ha la funzione di rendere l'uscita del materiale costante con un manometro di pressione analogico con soglia di allarme impostabile ed una valvola di sfioro come bypass di sicurezza.



La cella di carico posta sotto la struttura pesante garantisce un dosaggio gravimetrico in continuo ottimale con la possibilità di poter gestire tutti i parametri della configurazione del sistema.



La sua efficacia è destinata a durare nel tempo mantenendo sempre alti livelli di funzionalità e prestazioni.

Su richiesta è disponibile anche la versione Atex zona 22.

BASI VIBRANTI ELETTROMAGNETICHE

Le basi vibranti sono utilizzate per il trasporto e il dosaggio di prodotti come granuli, riciclato ed altri materiali scorrevoli. Il loro funzionamento, per mezzo di una bobina elettromagnetica, spazia in diversi settori da quello plastico a quello alimentare. Le vibrazioni che generano sul canale garantiscono l'omogeneità del trasporto e la stabilità del sistema.

Basso consumo energetico

Regolazione istantanea

Nessun costo di manutenzione

Velocità di pulizia

Ampia gamma di dosaggio

Portate da 100 g/h a 6 t/h

Funzionamento da locale o da remoto

Design semplice e compatto

Disponibile in versione Atex e Full Inox con componenti in FDA

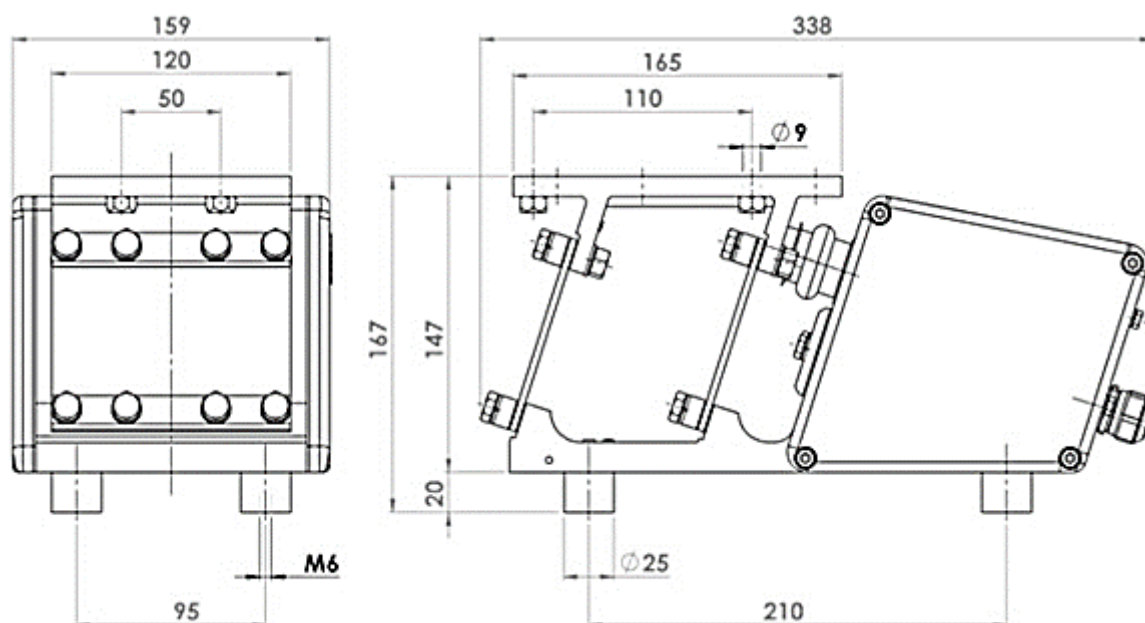


BASI VIBRANTI GRANDI

DATI TECNICI	VG32	VG33
Peso della carcassa	15 Kg	
Settore di lavoro	Plastica, gomma, riciclato, compound, alimentare, chimico	
Peso massimo del canale	15 Kg	
Dimensioni max canale x base vibrante (misure carico - scarico materiale L X W)	600 X 250 mm 400 X 350 mm	
Possibilità di stazioni molle aggiuntive	Sì	
Tipo di antivibranti	Gomma 40 / 70 Sh / Acciaio	
Punti di fissaggio base	4 X M6	
Punti di fissaggio canale	4	
Portata oraria	50 .. 6000 kg/h	
Sensore tachimetrico	No	BAD/02
Tipo di controller	Commerciale	AD-CDVV/02
Frequenza di risonanza	Manuale	Automatica
Cavi	3X1,5 mm	3X1,5 + 2X1 mm
Corrente max 230V 50Hz	1.5 A	
Grado di protezione IP	55 / 66	
Colore standard	RAL 9011(nero opaco)	
Materiale delle molle	Fibra di vetro	
Versione Atex (Zona 22)	Sì	
Versione inox AISI 304	Sì	
Bobina tensione 110V 60Hz	Sì	
Temperatura di lavoro	-20 .. +40 gradi	
Conforme CE	Sì	

BASI VIBRANTI GRANDI

Versione	Descrizione	
VG32g	In fusione di ghisa verniciata	
VG32g/Ex	Idoneo per Atex zona 22	
VG33g	In fusione di ghisa verniciata	
VG33g/Ex	Idoneo per Atex zona 22	
Versione inox	Descrizione	
VG32i	In acciaio inox AISI304	
VG32i/Ex	In acciaio inox AISI304 + idoneo per Atex zona 22	
VG33i	In acciaio inox AISI304	
VG33i/Ex	In acciaio inox AISI304 + idoneo per Atex zona 22	
Versione Inox per industria alimentare, chimico-farmaceutica con parti in silicone certificati FDA. Acciaio inox AISI 316L su richiesta.		

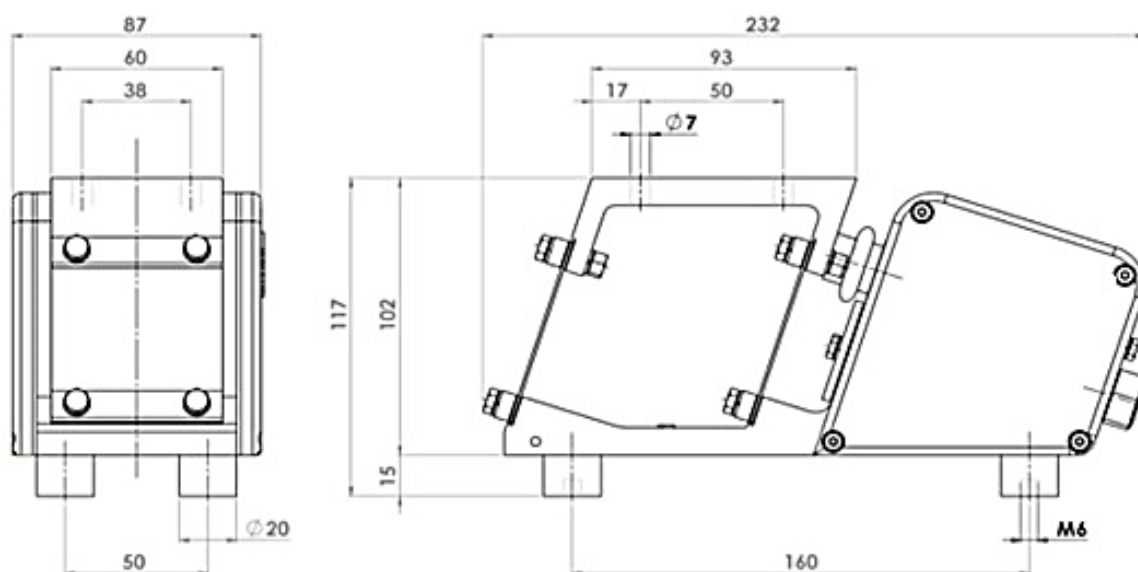


BASI VIBRANTI PICCOLE

DATI TECNICI	VP10	VP12	VP13
Peso della carcassa	5 Kg		
Settore di lavoro	Plastica, gomma, riciclato, compound, alimentare, chimico		
Peso massimo del canale	3 Kg		
Dimensioni max canale x base vibrante (misure carico - scarico materiale L X W)	250 X 50 mm (altezza max 50 mm)		
Possibilità di stazioni molle aggiuntive	No		
Tipo di antivibranti	Gomma 40 / 70 Sh		
Punti di fissaggio base	4 X M6		
Punti di fissaggio canale	3		
Portata oraria	0.2 .. 50 Kg/h		
Sensore tachimetrico	No	BAD/02	
Tipo di controller	Commerciale	AD-CDVV/02	
Frequenza di risonanza	Manuale	Automatica	
Cavi	3X1,5 mm	3X1,5 + 2X1 mm	
Corrente max 230V 50Hz	0.15 A		
Grado di protezione IP	55 / 66		
Colore standard	Inox	RAL 9011(nero opaco)	
Materiale delle molle	Fibra di vetro		
Versione Atex (Zona 22)	Sì		
Versione inox AISI 304	Sì	No	
Bobina tensione 110V 60Hz	Sì		
Temperatura di lavoro	-20 .. +40 gradi		
Conforme CE	Sì		

BASI VIBRANTI PICCOLE

Versione	Descrizione	
VP12g	In fusione di ghisa verniciata	
VP12g/Ex	Idoneo per Atex zona 22	
VP13g	In fusione di ghisa verniciata	
VP13g/Ex	Idoneo per Atex zona 22	
Versione inox	Descrizione	
VP10i	In acciaio inox AISI304	
VP10i/Ex	In acciaio inox AISI304 + idoneo per Atex zona 22	
Versione Inox per industria alimentare, chimico-farmaceutica con parti in silicone certificati FDA. Acciaio inox AISI 316L su richiesta.		

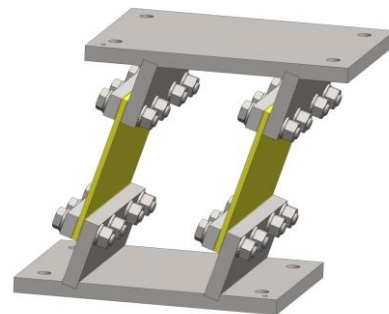


STAZIONI MOLLE

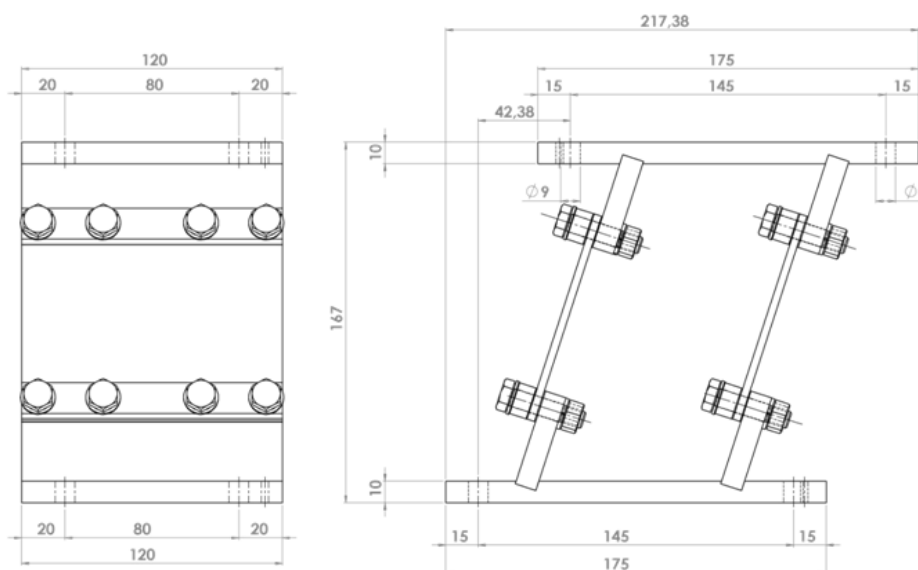
La stazione molle viene utilizzata dove vi è la richiesta di aumentare il carico e/o le dimensioni del canale sulla base vibrante.



La stazione molle permette di progettare e realizzare tubi vibranti lunghi fino a 3500 mm con una larghezza di 250 mm, o anche vasche vibranti lunghe 600 mm con una larghezza di 900 mm, sempre utilizzando una singola base vibrante (VG32 / VG33).



La stazione molle è composta da 2 parti in fusione di alluminio rinforzate, prive di punti di saldatura che la rendono leggera e resistente.

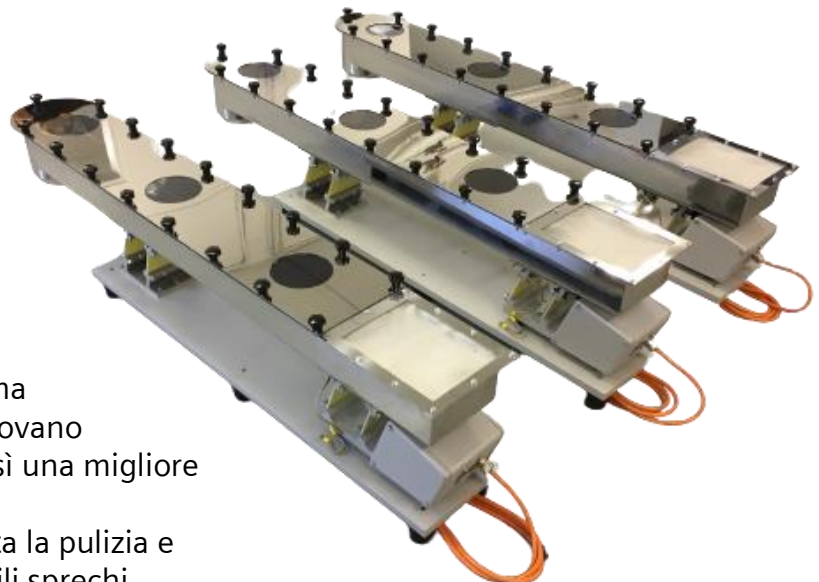


TRASPORTATORI: TUBI VIBRANTI

La struttura è studiata per coniugare efficienza, compattezza e semplicità in un unico prodotto.

Il tubo vibrante è in grado di trasportare tutti i materiali solidi, riciclati e gran parte delle polveri con uno scorrimento continuo e regolare all'interno dell'estrusore.

Ha dimensioni ridotte e facilita il layout del processo.



Grazie alla sua costante vibrazione permette di trasportare con estrema precisione tutti i materiali che si trovano all'interno del tubo, ottenendo così una migliore produzione.

Il fondo perfettamente liscio facilita la pulizia e lo scorrimento, eliminando possibili sprechi.

TRASPORTATORI: TUBI VIBRANTI

Il tubo vibrante può avere dimensioni variabili a seconda delle necessità del cliente e può essere gestito da locale o da remoto tramite PLC, PC, o altri sistemi di automazione.



Dispositivo di trasporto: Stazione vibrante AD VG33

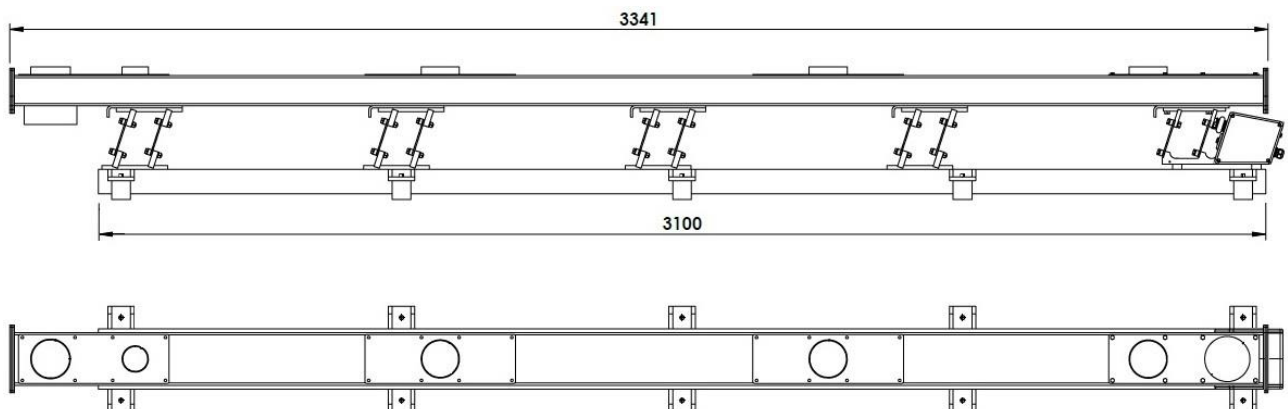
Range di trasporto: 50 – 5'000 Kg/h

Collegamento principale: 230 V, PE, N, 50-60 Hz

Massima corrente assorbita: 1,5 A

Grado di protezione: IP55/66

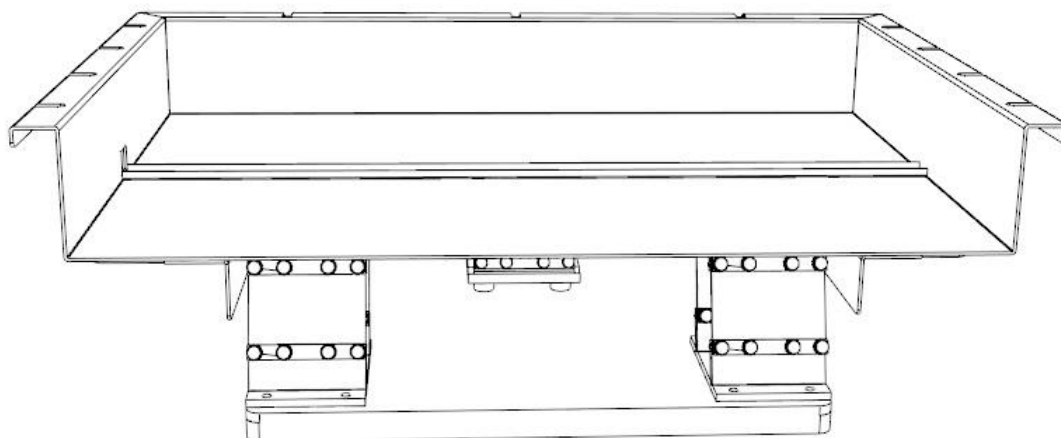
Controller: AD-CDVV/02



Su richiesta il tubo vibrante può essere certificato per utilizzo in ambienti Atex.

TRASPORTATORI: VASCHE VIBRANTI

Quando si ha la necessità di trasportare una grande quantità di materiale, la vasca vibrante è sicuramente la soluzione più ideale. La vasca vibrante è caratterizzata da un canale di larghe dimensioni progettata a seconda delle esigenze del cliente ed è spesso utilizzata nel trasporto di materiali di diversa natura.



È motorizzata da una singola base vibrante e gestita con controller da locale o da remoto con PLC, PC, o altri sistemi di automazione.

Dispositivo di trasporto: Stazione vibrante AD VG33

Range di trasporto: 100..10'000 Kg/h

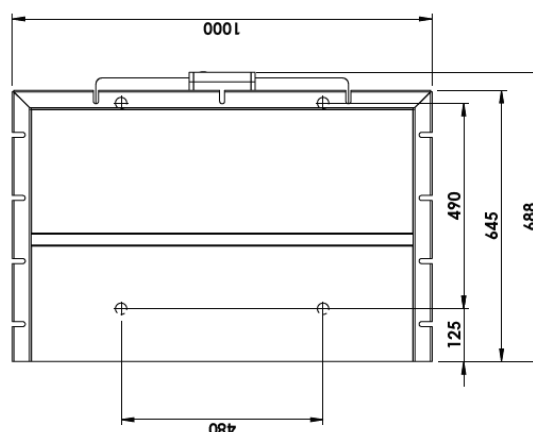
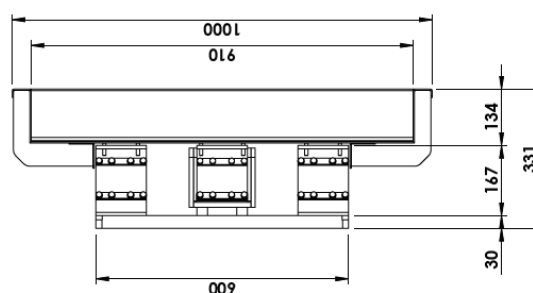
Collegamento principale: 230 V, PE, N, 50-60 Hz

Massima corrente assorbita: 1,5 A

Grado di protezione: IP55/66

Controller: AD-CDVV/02

Su richiesta la vasca vibrante può essere certificata per utilizzo in ambienti Atex.



TRASPORTATORI: VIBROSETACCI

Utilizzabili in tutti i settori, dall'alimentare al plastico, i vibrosetacci Algo Dosys possono avere dimensioni e caratteristiche diverse e sono gestibili da locale o da remoto tramite PLC, PC, o altri sistemi di automazione.



Sono costituiti da un canale superiore a fondo grigliato per la separazione del materiale e da un canale inferiore per la raccolta delle polveri. Forma e struttura delle griglie sono progettate a seconda del tipo di materiale e da quanto scarto si intende separare.



I vibrosetacci hanno un sistema di pulizia delle griglie automatico tramite pistone pneumatico posizionato nella parte posteriore del canale e può essere gestito direttamente dal cliente. La parte di scarto viene incanalata in una seconda uscita per essere raccolta separatamente.

Su richiesta il tubo vibrante può essere certificato per utilizzo in ambienti Atex.

SERVIZI

Progettazione e ingegneria

La nostra passione è costruire la migliore soluzione di processo che consenta ai nostri clienti di crescere.

Garantiamo la gestione dei progetti con efficienza e flessibilità, attingendo a una gamma di procedure consolidate e pratiche ingegneristiche, combinate con canali di comunicazione semplici e diretti.



Aggiornamenti impianti esistenti

Algo Dosys realizza aggiornamenti sia della parte elettronica che meccanica negli impianti di dosaggio e trasporto esistenti, su qualsiasi tipo di dosatore.

L'interazione col cliente e la raccolta dati dell'impianto esistente sono fondamentali per comprendere quali dispositivi devono essere sostituiti o revisionati.

Dos.	Stato	Modo	SetPoint kg/h	P.Scale kg/h	Errore %	Velocità %	Peso kg	Materiale	DSA	Ricomp.
01	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
02	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
03	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
04	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
05	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
06	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
07	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
08	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
09	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
10	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
11	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
12	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
13	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
14	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
15	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
16	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
17	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
18	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
19	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		
20	FERMO	VOLUMETRICO	#####	#####	#####	#####	#####	#####		

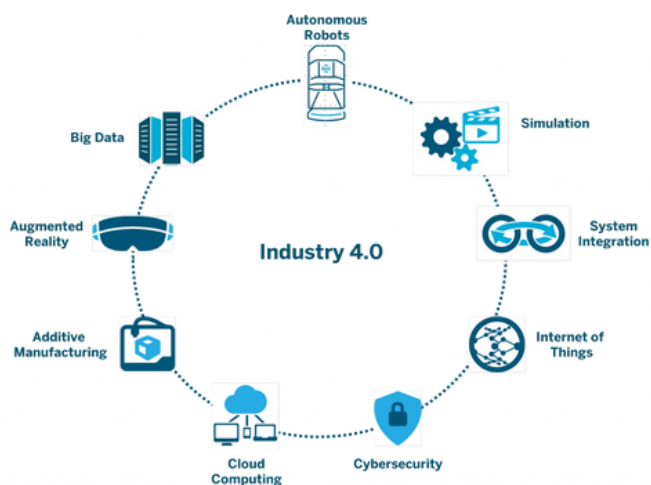
Al termine della messa in servizio Algo Dosys, oltre che a fornire un training completo di gestione dell'impianto, consegnerà al cliente tutta la documentazione compresa di certificati, manuali d'uso, schemi elettrici e disegni meccanici.

SERVIZI

Industria 4.0

L'industria 4.0 è da alcuni anni al centro della trasformazione economica nel mondo.

Algo Dosys sviluppa soluzioni idonei per la certificazione all'industria 4.0 ed è costantemente alla ricerca di soluzioni innovative ed al passo con le più recenti tecnologie nell'ambito dell'automazione.



Assistenza clienti

La collaborazione con i clienti non termina dopo la messa in servizio. Algo Dosys fornisce assistenza post-vendita per garantire la continuità produttiva dell'impianto.

Algo Dosys si occupa di ordini separati, pezzi di ricambio, ispezione, manutenzione, formazione, ingegneria di processo, supporto tecnico e riparazioni sempre nella tutela del cliente.



Tutti i nostri macchinari sono conformi alle direttive:

2006/42/CE (Dir. Macchine)

2014/34/UE (Dir. ATEX)



NORME APPLICATE:

EN 60079-0: 2018

EN 60079-31: 2014

EN 80079-36: 2016

Tutte le basi vibranti sono verniciate RAL 9011 (nero opaco).

Possibilità di altri colori su richiesta del cliente.

Il fissaggio viti delle basi vibranti avviene con chiave dinamometrica per sicurezza antivibrante.

Tutte le basi vibranti escono dalla fabbrica con test di collaudo eseguito secondo la configurazione richiesta dal cliente.

Servizio assistenza post-vendita sempre disponibile sia telefonico che via mail.

Parti di ricambio disponibili a magazzino.

Sede legale e operativa

ALGO DOSYS SAGL
Piazzale Roncàa, 4
6850 - Mendrisio
Svizzera

Telefono: +41 (0) 91 630 14 59
E-Mail: info@algodosys.com
Website: www.algodosys.com